



CANTEIRADEIRA

**M-752/752A**



MÁQUINAS  
AGRÍCOLAS

# Manual de Instruções

## Catálogo de Peças

# CANTEIRADEIRA

## M-752/752A



## PARABÉNS!

Seja bem-vindo (a) à família Minami.  
Você acaba de adquirir uma máquina que  
foi fabricada **especialmente** para te  
**ajudar no dia-a-dia do campo.**

As canteiradeiras 752 e 752A foram desenvolvidas para a preparação de canteiros. Disponível nas versões de 1,00 ou 1,20m de largura do topo do canteiro.



Versão do manual: M-752\_01



Sediada em Biritiba Mirim, município do estado de São Paulo, a indústria **Minami** vem ao longo das últimas décadas consolidando seus produtos em diversos mercados com um posicionamento de inovação e confiabilidade.

Este é o resultado da visão de empreendedorismo de seu **fundador, Tadataka Minami**, e da prática de valores positivos da administração japonesa. **Honestidade, criatividade, ética e transparência nos negócios** são princípios de gestão de nosso negócio, que visa o desenvolvimento econômico sustentável em meio a mercados competitivos.

Com o compromisso de oferecer produtos de qualidade e adequados às necessidades dos seus clientes, a Minami tornou-se uma **empresa parceira** para os mais diversos setores. Produtores agrícolas e empresas varejistas que contam com as soluções inteligentes Minami, através de uma relação de confiança que promove a satisfação e a fidelidade de clientes, revendedores e representantes em todo o país. O **espírito inovador e empreendedor da Minami** se traduzem na dedicação de investimentos e ações contínuas em pesquisa e desenvolvimento, gerando **melhorias** em seus produtos e processos de fabricação.

**Minami Indústria de Aparelhos para a Lavoura Ltda.**  
**Estrada do Minami, Km 01 – Bairro Hiroy**  
**Caixa Postal 75 | Biritiba Mirim - SP | CEP 08940-000**

**[www.minami.ind.br](http://www.minami.ind.br) | [vendas@minami.ind.br](mailto:vendas@minami.ind.br)**  
**Tel./Fax: 11 4692-1716 / 11 2500-2828**  
**Cel.: 11 9 9908-3158**





produtividade com dedicação



# Índice

## MANUAL DE INSTRUÇÕES

<b>Apresentação</b>	<b>04</b>
<b>Especificações técnicas</b>	<b>05</b>
<b>Acoplamento</b>	<b>06</b>
<b>Ajuste no comprimento do cardan</b>	<b>07</b>
<b>Ângulo de penetração</b>	<b>08</b>
<b>Regulagens da tampa móvel</b>	<b>08</b>
<b>Velocidade de operação</b>	<b>09</b>
<b>Dimensão dos canteiros</b>	<b>09</b>
<b>Manutenção</b>	<b>10</b>
<b>Segurança</b>	<b>11</b>
<b>Falhas e correções</b>	<b>11</b>

## CATÁLOGO DE PEÇAS

<b>Transmissão lateral e suportes</b>	<b>14</b>
<b>Redutor</b>	<b>16</b>
<b>Eixo rotor</b>	<b>18</b>
<b>Peças isoladas</b>	<b>20</b>



# Apresentação

Ao longo deste manual estaremos abordando a correta forma de utilização para o máximo aproveitamento do equipamento.

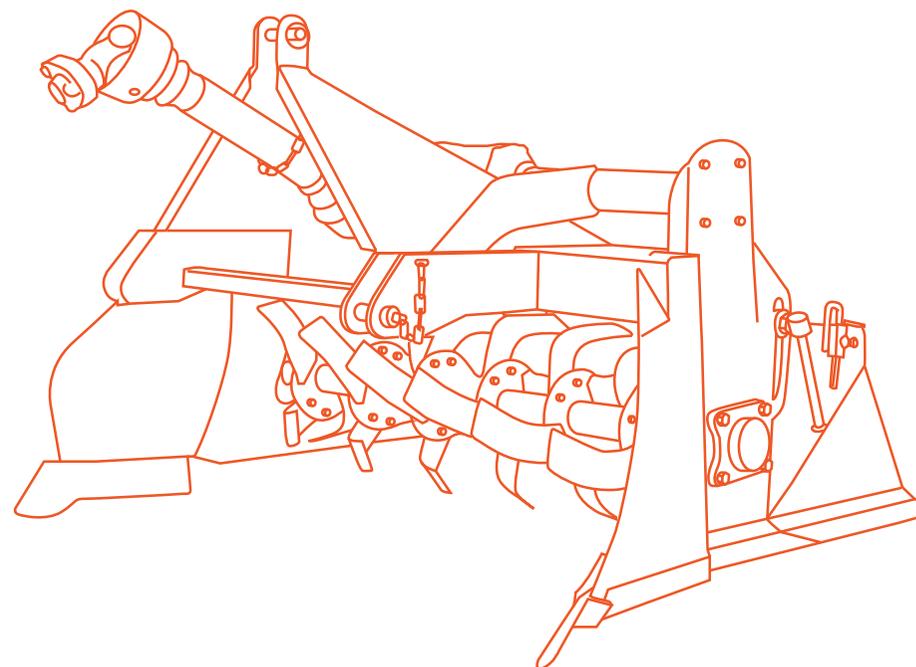
Nossa política de constante desenvolvimento nos reserva o direito de modificar os desenhos e especificações dos maquinários sem prévio aviso. Este exemplar está disponível para download em: [www.minami.ind.br](http://www.minami.ind.br)



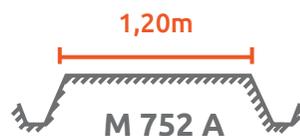
produtividade com dedicação

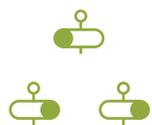
## Especificações técnicas

	M-752	M-752 A
LARGURA MÉDIA DO TOPO DO CANTEIRO	1,00 M	1,20 M
BITOLA REQUERIDA DO TRATOR	1,50 M	1,70 M
POTÊNCIA REQUERIDA DO TRATOR	40 CV	50 CV
ROTAÇÃO DA TDP	540 RPM	540 RPM
QUANTIDADE DE ENXADINHAS	24	28
LARGURA	1,66 M	1,86 M
ALTURA	1,10 M	1,10 M
COMPRIMENTO	1,51 M	1,51 M
PESO APROXIMADO	303 KG	320 KG



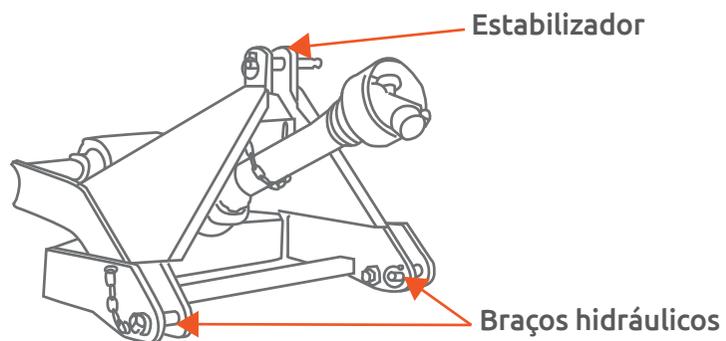
### VERSÕES



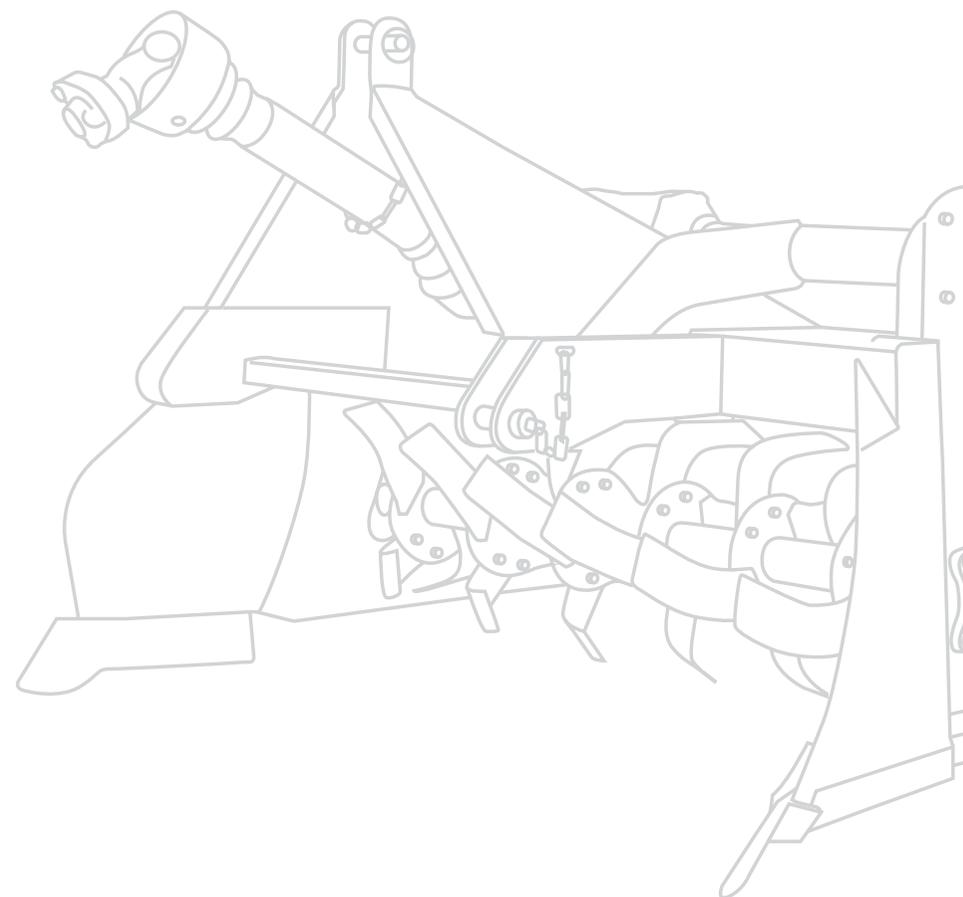
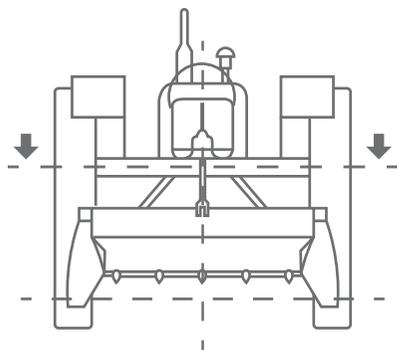


## Acoplamento

O acoplamento é feito através dos 3 pontos do trator, sendo 2 nos braços hidráulicos e 1 no estabilizador.



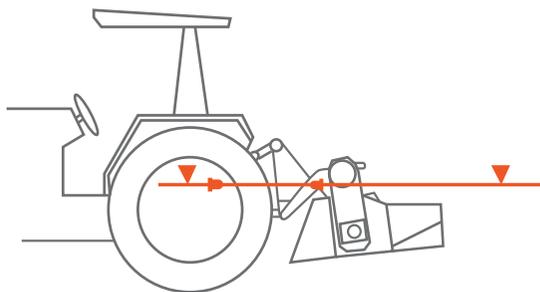
Feito o devido acoplamento, o equipamento deve ser centralizado e alinhado de frente e de lado, de modo que quando abaixado, fique paralelo ao solo.



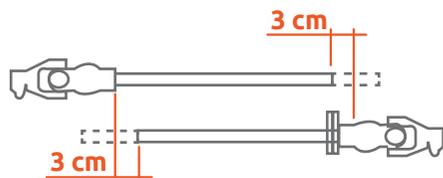


## Ajuste no comprimento do cardan

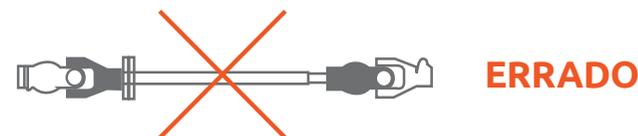
1. Desmonte o cardan em duas partes, retirando o tubo fêmea do macho;
2. Acople a parte fêmea ao trator;
3. Levante a máquina até que o eixo de entrada do redutor fique na mesma altura da tomada de força do trator;



4. Coloque lado a lado os dois eixos (macho e fêmea) e verifique se em cada extremidade existe uma folga de pelo menos 3 cm. Não existindo a folga, marque e recorte os dois extremos no comprimento adequado;



5. Para recolocar a parte fêmea ao macho, verifique a disposição dos garfos;



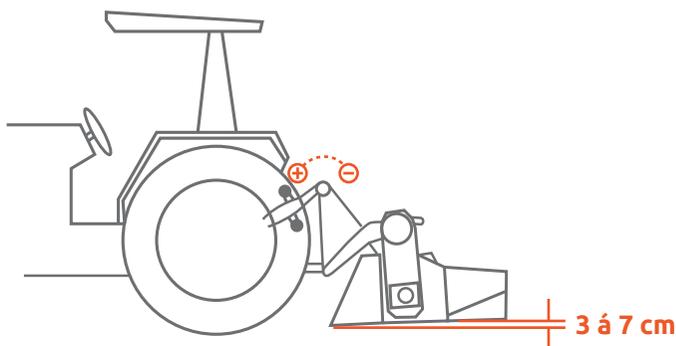
6. A não observação deste detalhe aparentemente simples, resultará em grandes vibrações, provocando um desgaste prematuro do conjunto.

### ! ATENÇÃO

- Cardan com comprimento excessivo poderá causar sérios danos ao equipamento.
- Jamais trabalhe com a máquina sem antes ajustar o comprimento.
- Não deixe o cardan em movimento com ângulos maiores que 30 graus.

## Ângulo de penetração

- O ajuste do ângulo de penetração é feito através do estabilizador, reduzindo ou aumentando o seu comprimento, conforme a necessidade.

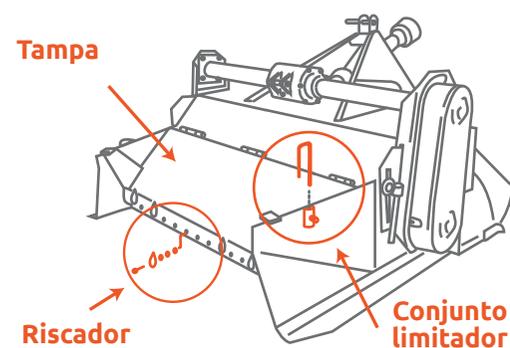


### MAIOR ÂNGULO = MAIOR FACILIDADE DE PENETRAÇÃO

- Caso já exista um canteiro pré-formado de culturas anteriores, com as mesmas dimensões, pode-se trabalhar com a canteiradeira nivelada ao solo.
- Um ângulo excessivo poderá prejudicar o acabamento final do canteiro.

## Regulagens da tampa móvel

- A tampa possui 3 funções que podem ser utilizadas de acordo com a necessidade:
  - Nivelar
  - Regular a altura do canteiro ou ainda
  - Riscar os sulcos para facilitar no processo de semeadura.
- Os riscadores podem ser utilizados invertendo seu vértice para baixo, sendo que a largura dos sulcos são ajustados de acordo com a posição em que é fixada nos canais da tampa.





## Velocidade de operação

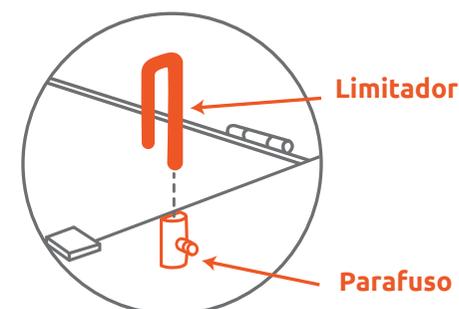
Estando a tomada de força na rotação nominal (540 RPM), procure trabalhar com velocidades entre 2 a 4 Km/h (faixa de velocidades obtidas em 1ª reduzida à 2ª reduzida na maioria dos tratores).

Quando conjugado com a semeadeira, recomenda-se optar por baixas velocidades a fim de evitar os riscos de falhas no plantio.

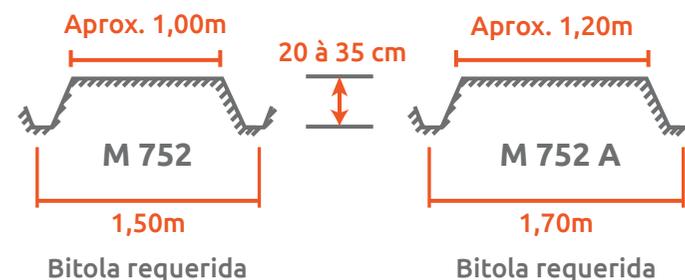


## Dimensão dos canteiros

- Existem nas laterais um conjunto limitador para garantir a uniformidade na altura do canteiro. Para a regulagem, solte os parafusos de ambos os lados, posicionando os limitadores sobre a tampa de acordo com a altura escolhida, reapertando em seguida.



- Esta operação é feita de acordo com o solo, quando o peso da tampa não é suficiente para nivelar a altura do canteiro. Abaixo segue as medidas dos canteiros obtidos com cada versão do equipamento.





## Manutenção

**Abaixo segue os procedimentos que deverão ser realizados para a manutenção preventiva do equipamento.**

- Lubrifique diariamente todas as graxearias existentes (graxa de boa qualidade);
- O cardan requer cuidados especiais diariamente, para tanto consulte anexo do fabricante ao fim deste manual.
- Verifique periodicamente a folga no tensor da corrente através do parafuso lateral existente na capa da corrente.

### **! ATENÇÃO**

**A manutenção só deverá ser feita com equipamento totalmente desligado.**



### Pontos para lubrificação

#### **A GRAXA**

- 3 nas cruzetas do cardam (dianteiro e traseiro);
- 2 no mancal do rotor;



### Pontos para lubrificação

#### **A ÓLEO**

- 3 nas articulações da tampa traseira.
- Troque o óleo do redutor a cada 500 horas de uso ou a cada 6 meses. "SAE90 – 1,5 litros".
- Verifique o nível de óleo da capa da corrente a cada 6 meses, se necessário complete. "SAE 90 – 2 litros"
- Verifique periodicamente o aperto dos parafusos e reaperte se necessário.
- Tendo em vista a não utilização por longos períodos, lave, lubrifique e mantenha ao abrigo.



## Segurança

**A seguir listamos importantes observações para que a operação seja realizada com segurança.**

- Retirar obstáculos (pedras, troncos, arames, etc.) das áreas a serem trabalhadas;
- Ao levantar os braços hidráulicos com a tomada de força em movimento, nunca exceda o ângulo do cardan além de 30 graus;
- Não permita que pessoas subam na máquina com ela em movimento;
- Nunca faça reparos ou ajustes com a máquina em funcionamento;
- Não dirija próximo a barrancos ou declives muito acentuados.



## Falhas e correções

### LATERAIS DO CANTEIRO IMPERFEITAS:

- Verifique a bitola do trator (1,50m para M752 e 1,70m para M752A);
- Verifique se a largura dos pneus traseiros não estão destruindo as laterais do canteiro formado (use pneus estreitos);
- Certifique se a máquina está corretamente centralizada.

### TOPO DO CANTEIRO IMPERFEITO:

- Aumente a altura do canteiro até que a tampa trazeira tenha contato em toda extensão com canteiro levantado;
- Abaixar o conjunto das enxadas.

### TRATOR PERDE TRAÇÃO:

- Levante o conjunto das enxadas;
- Terreno excessivamente duro;
- Lâminas de penetração desgastadas.

### ACUMULO DE TERRA NO ROTOR:

- Terreno excessivamente úmido para o serviço. Aguarde a secagem até o ponto em que seja possível retornar ao trabalho;
- Aumente a aceleração do trator.

### A CANTEIRADEIRA DEMORA PARA ATINGIR A PROFUNDIDADE REGULADA:

- Aumente o ângulo de penetração;
- Reduza a marcha;
- Verifique o nivelamento traseiro.

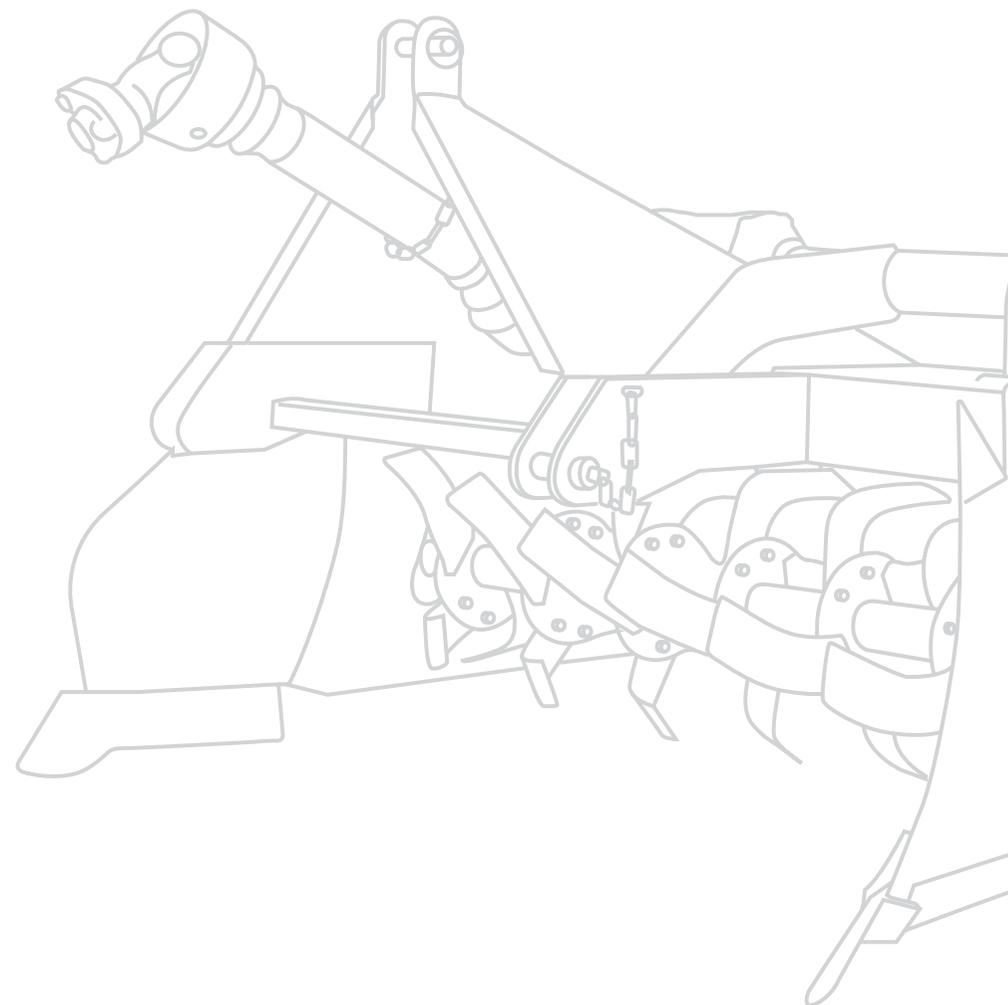




MÁQUINAS  
AGRÍCOLAS

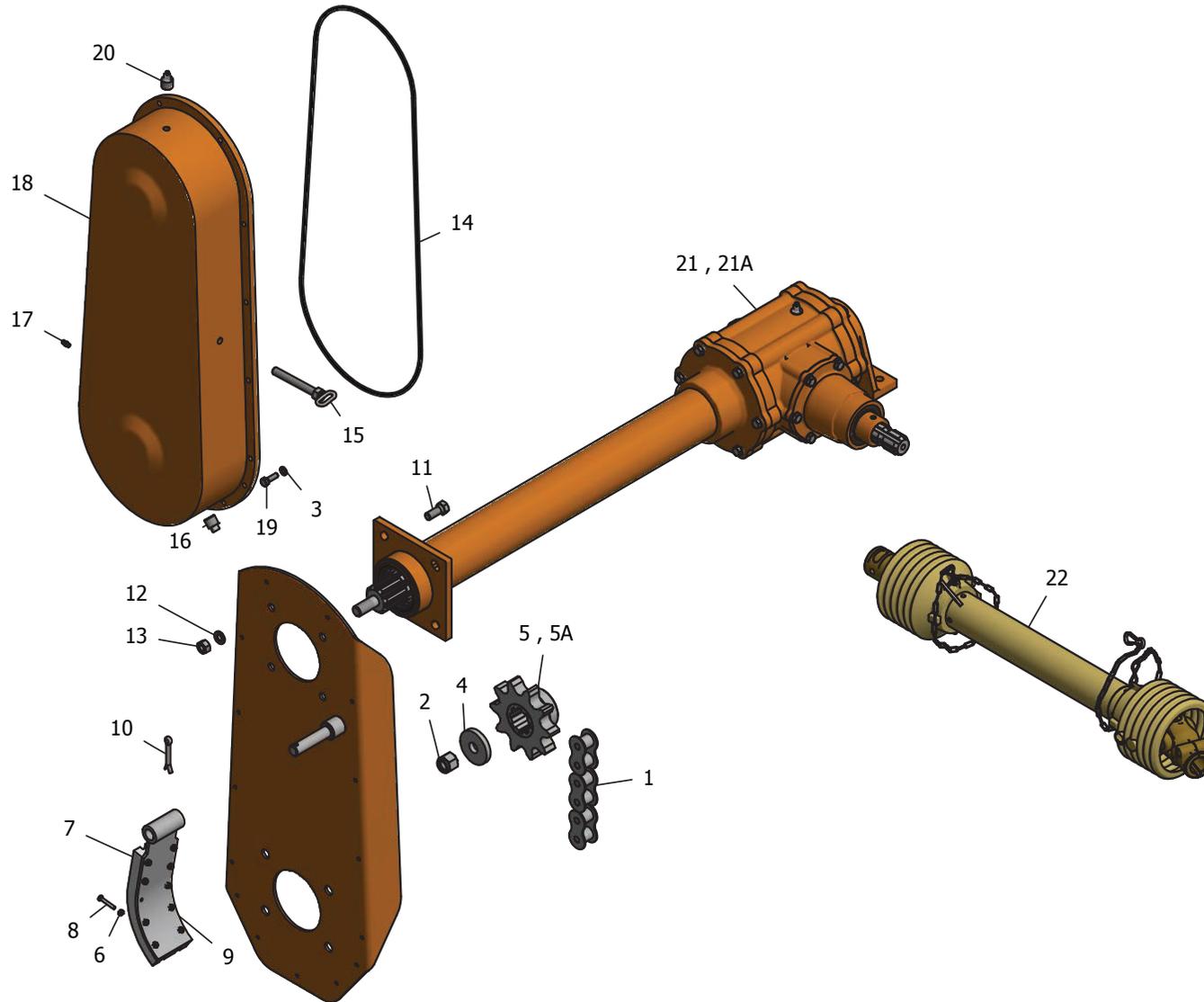
# Catálogo de Peças

CANTEIRADEIRA  
**M-752 / 752A**



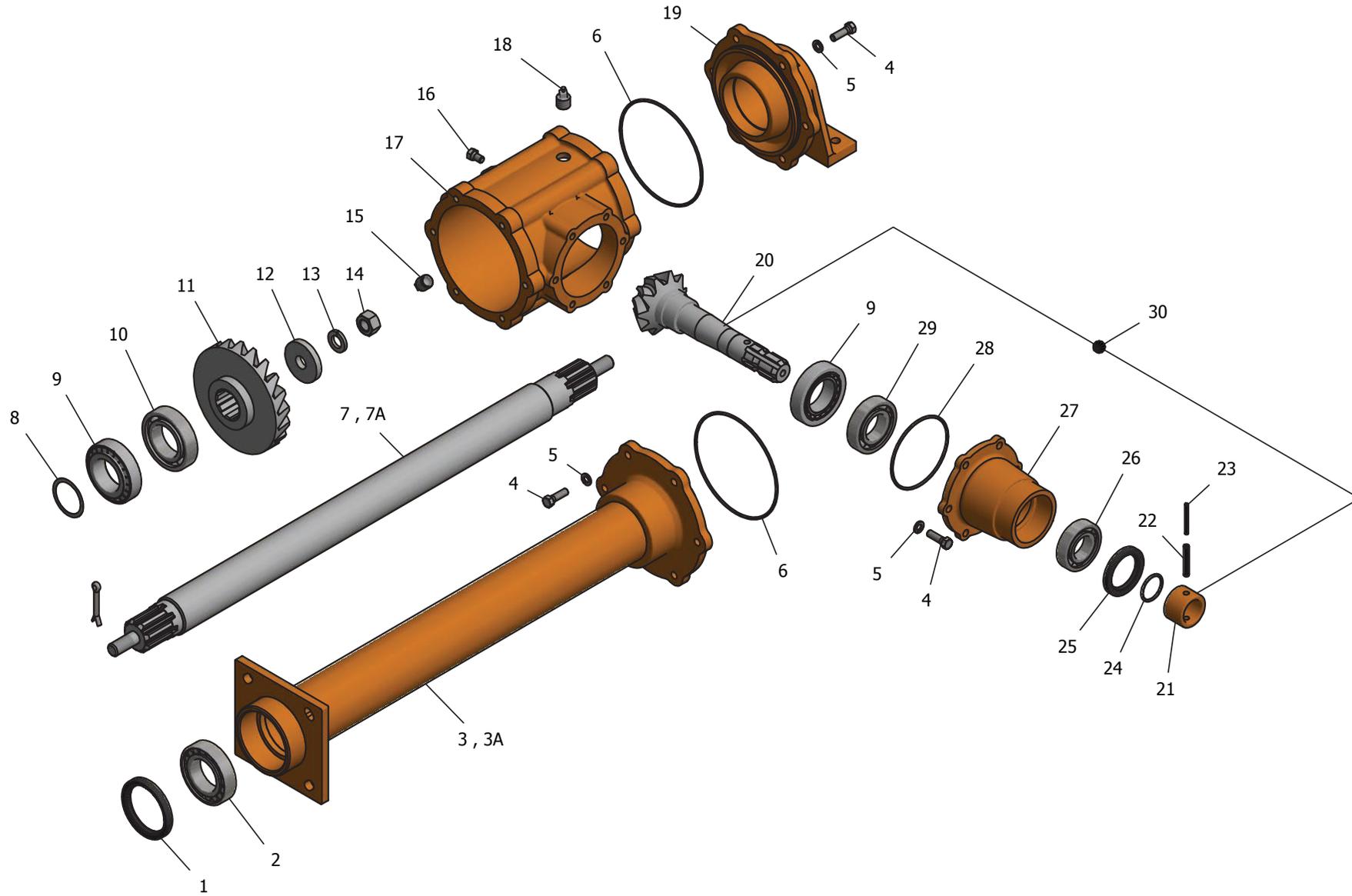


# Transmissão lateral e suportes



**Transmissão lateral e suportes**

<b>Nº</b>	<b>CÓDIGO</b>	<b>DESCRIÇÃO</b>	<b>QTD.</b>
01	6750004782	CORRENTE ASA 120 (19 ELOS+1REDUCAO) P/ M-752 M-752A	1
02	2190008931	PORCA PARLOCK 1/2 NF	1
03	2030001037	ARRUELA DE PRESSAO 5/16 MEDIA	15
04	6750002638	ARRUELA (20X64X9) P/ M-752	1
05	6750004235	ENGRENAGEM 10 DENTES ASA 120 (42X40XZ8)	1
05-A	6750010069	ENGRENAGEM 12 DENTES ASA 120 (42X40XZ8)	1
06	2190001348	PORCA SEXTAVADO 3/16 NC	10
07	6750009304	TENSOR DE CORRENTE-NYLON 200X80	1
08	2150008854	PARAFUSO SEXTAVADO 3/16 X 1.1/4 NC	10
09	6750009305	TENSOR DE CORRENTE-BASE 200X80	1
10	2050001070	CONTRA PINO 1/4 X 2	1
11	2150001268	PARAFUSO SEXTAVADO 1/2 X 1 WW	4
12	2030001034	ARRUELA DE PRESSAO 1/2 MEDIA	4
13	2190001346	PORCA SEXTAVADO 1/2 WW	4
14	6750009311	VEDACAO O RING 4.00MM X 1655	1
15	6750016175	TENSOR DE CORRENTE 120 X 5/8 NC	1
16	2090003511	PLUG GALVANIZADO DE 1/2	1
17	2150001291	PARAFUSO SEXTAVADO 3/8 X 3/4 NC	1
18	6750011521	CAPA DA CORRENTE (FERRO FUNDIDO) P/ M-752	1
19	2150001307	PARAFUSO SEXTAVADO 5/16 X 7/8 NC	15
20	6750006022	BUJAO 1/2 COM RESPIRO	1
21	6750005185	REDUTOR COMPLETO M-752	1
21-A	6750005186	REDUTOR COMPLETO M-752A	1
22	2040009386	CARDAN CC2527/1P	1





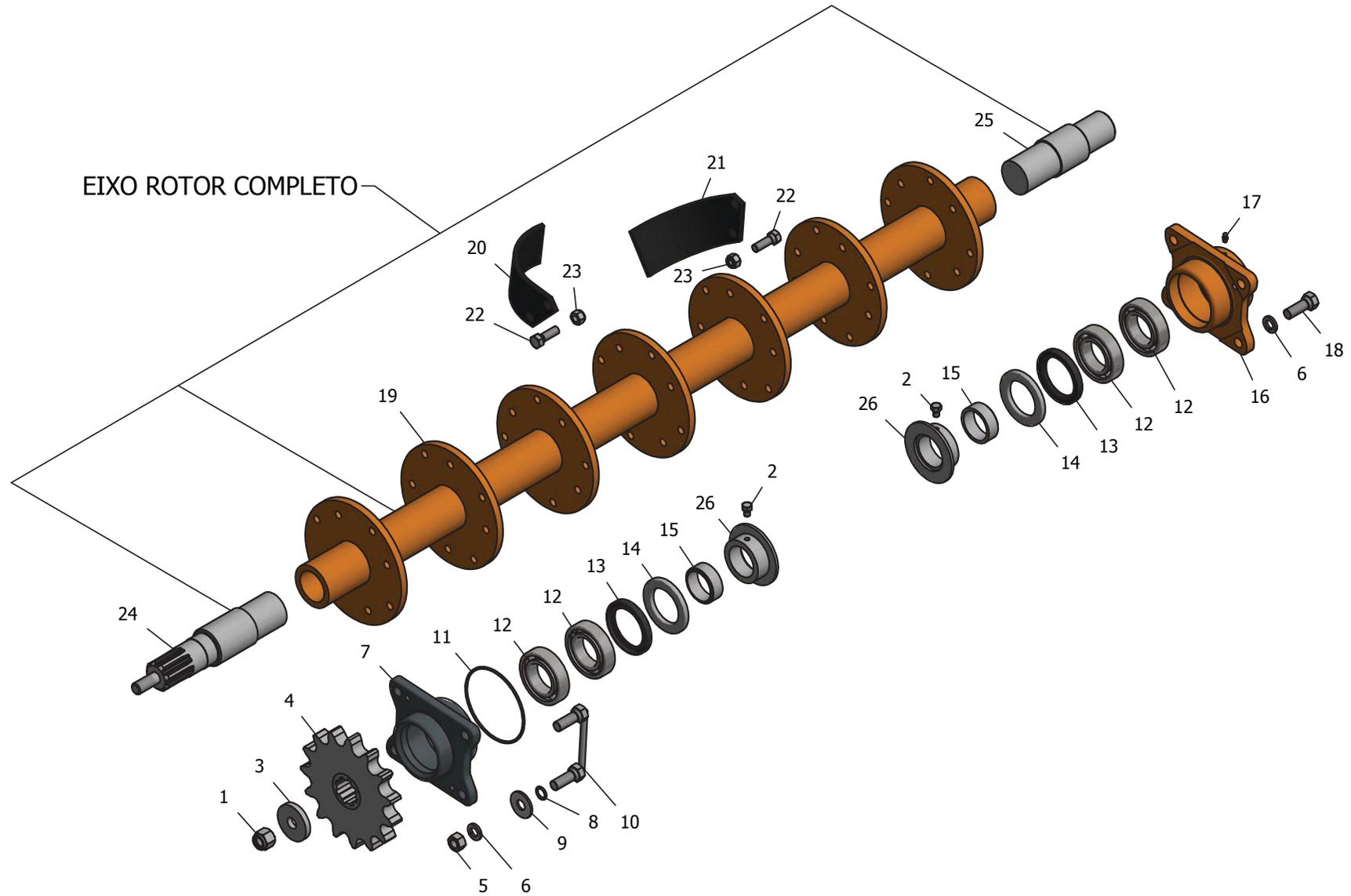
## Redutor

Nº	CÓDIGO	DESCRIÇÃO	QTD.
01	2200001380	RETENTOR 1135 BR	1
02	2220003823	ROLAMENTO NJ 210 EM	1
03	6750006851	TAMPA TP-752 DIREITA (ABERTO)	1
03-A	6750006852	TAMPA TP-752A DIREITA (ABERTO)	1
04	2150001283	PARAFUSO SEXTAVADO 3/8 X 1.1/4NC	18
05	2030001036	ARRUELA DE PRESSAO 3/8 PESADA	18
06	2020001014	ANEL O RING 2258	2
07	6750013298	EIXO DA COROA (625X785X45) P/ M-752 GOLD	1
07-A	6750013299	EIXO DA COROA (725X885X45) P/ M-752A GOLD	1
08	2030001030	ARRUELA CALCO 0.50 X 48.5 X 59.0	CN
09	2220001395	ROLAMENTO 32210	2
10	2220001403	ROLAMENTO 6210	1
11	6750005672	COROA Z-20 ENTALHADA	1
12	6750002638	ARRUELA (20X64X9) P/ M-752	1
13	2030001035	ARRUELA DE PRESSAO 3/4 MEDIA	1
14	2190001350	PORCA SEXTAVADO 3/4 NF	1
15	2090003511	PLUG GALVANIZADO DE 1/2	1

Nº	CÓDIGO	DESCRIÇÃO	QTD.
16	2150002503	PARAFUSO SEXTAVADO 3/8 X 5/8 NC	1
17	6750002199	CARCACA CRC-753	1
18	6750006022	BUJAO 1/2 COM RESPIRO	1
19	6750006853	TAMPA TP-752 ESQUERDO (FECHADO)	1
20	6750011705	PINHAO Z-10 FORJADO	1
21	6750002658	BuCHA DO PINHAO (35X50X32) P/ M-752	1
22	2050001330	PINO ELASTICO 8 X 50	1
23	2050001329	PINO ELASTICO 5 X 50	1
24	2020001005	ANEL O RING 2219	1
25	2200001387	RETENTOR 1861 BR	1
26	2220001401	ROLAMENTO 6207 2RS	1
27	6750002054	TAMPA MC-753	1
28	2020001012	ANEL O RING 2249	1
29	2220001402	ROLAMENTO 6208 2RS	1
30	6750007061	TAMPA MC-753 COMPLETO	1

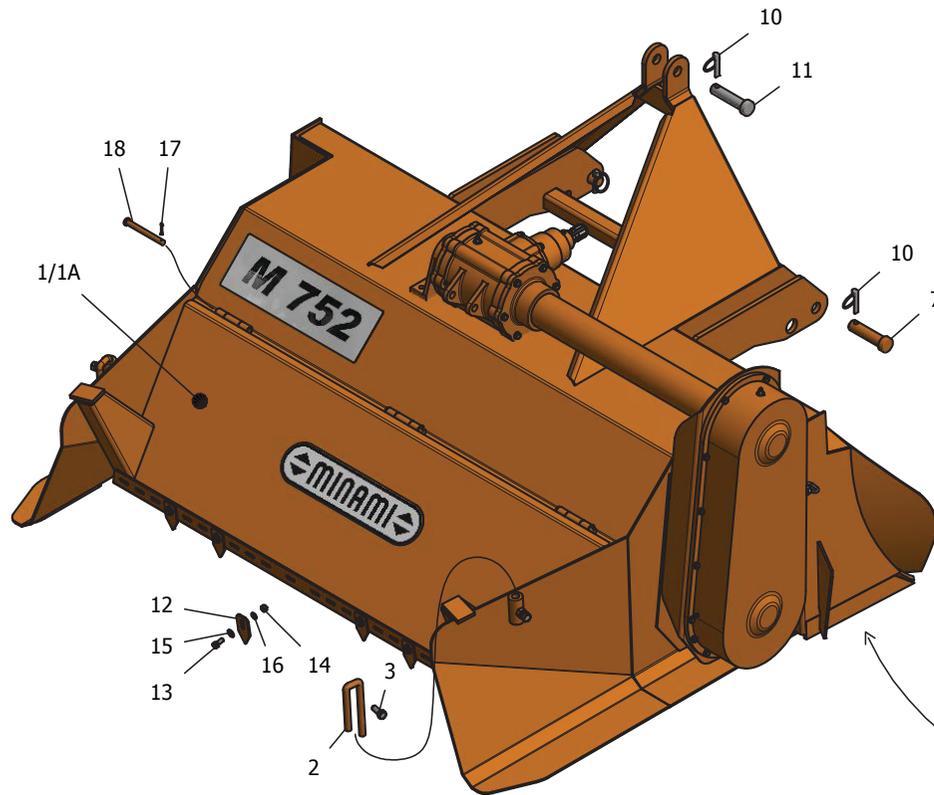


Eixo rotor

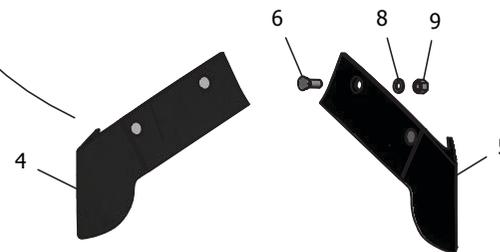


**Eixo rotor**

<b>Nº</b>	<b>CÓDIGO</b>	<b>DESCRIÇÃO</b>	<b>QTD.</b>	<b>Nº</b>	<b>CÓDIGO</b>	<b>DESCRIÇÃO</b>	<b>QTD.</b>
01	2190008931	PORCA PARLOCK 1/2 NF	1	16	6750003169	MANCAL M-760 FECHADO	1
02	2150001296	PARAFUSO SEXTAVADO 3/8 X 7/8 NC	2	17	2110001247	GRAXEIRA 5/16 NF RETA	1
03	6750002638	ARRUELA (20X64X9)	1	18	2150001312	PARAFUSO SEXTAVADO 5/8 X 1.3/4 NF	4
04	6750002871	ENGRENAGEM 15 DENTES ASA 120 (42X40XZ8)	1	19	6750002734	EIXO ROTOR	1
05	2190001355	PORCA SEXTAVADO 5/8 NF	4	19 A	6750005107	EIXO ROTOR A	1
06	2030001038	ARRUELA DE PRESSAO 5/8 MEDIA	8	20	6750013112	ENXADA ROTATIVA DIR	12/14A
07	6750010266	MANCAL M-760 ABERTO	1	21	6750013113	ENXADA ROTATIVA ESQ	12/14A
08	2020009333	ANEL O RING 2208 (15.47X3.53MM)	4	22	2150008930	PARAFUSO SEXT. 1/2 X 1.1/2 NF 8.8	48/56A
09	2030001047	ARRUELA LISA 5/8	4	23	2190001345	PORCA SEXTAVADO 1/2 NF	48/56A
10	6750009332	PARAFUSO CONJUGADO 5/8X1.3/4 NF	2	24	6750003331	PONTA DE EIXO ENTALHADO	1
11	6750009334	VEDACAO O RING 4.00MM X 415MM	1	25	6750005176	PONTA DE EIXO LISO	1
12	2220001403	ROLAMENTO 6210	4	26	6750016180	PROTETOR DO EIXO ROTOR	2
13	2200001373	RETENTOR 0334 BAG	2	27	6750014736	MANCAL M-760 ABERTO COMPLETO	2
14	6750002147	TAMPAO 61X92X8	2	28	6750009234	MANCAL M-760 FECHADO COMPLETO	2
15	6750002347	BUCHA DO EIXO ROTOR (50.5X60.3X22)	2				



Nº	CÓDIGO	DESCRIÇÃO	QTD.
01	6750005188	TAMPA MOVEL P/ M-752	1
01-A	6750006977	TAMPA MOVEL P/ M-752A	1
02	6750002839	LIMITADOR PARA CANTEIRADEIRA	2
03	2150002505	PARAFUSO CAB. CHATO 1/2 X 1.1/4 WW	4
04	6750013181	BICO SULCADOR DIR TEMPERADO P/ M-753	1
05	6750013182	BICO SULCADOR ESQ TEMPERADO P/ M-753	1
06	2150001263	PARAFUSO ARADO 1/2 X 1.1/2 WW	4
07	6750009317	PINO DO BRACO HIDRAULICO	2
08	2030001034	ARRUELA DE PRESSAO 1/2 MEDIA	6
09	2190001346	PORCA SEXTAVADO 1/2 WW	6
10	2050001653	PINO TRAVA ARGOLA CHANFRADO 7/16	3
11	6750010833	PINO DO TERCEIRO PONTO LINHA GOLD	1
12	6750002551	RISCADOR P/ CANTEIRADEIRA	5/6A
13	2150001296	PARAFUSO SEXTAVADO 3/8 X 7/8 NC	5/6A
14	2190001351	PORCA SEXTAVADO 3/8 NC	5/6A
15	2030001044	ARRUELA LISA 3/8	5/6A
16	2030001036	ARRUELA DE PRESSAO 3/8 PESADA	5/6A
17	2050001983	CONTRA PINO 1/8 X 1	3
18	6750005189	PINO DA TAMPA	3





Estrada do Minami, Km 01  
Biritiba Mirim / SP  
CEP 08940.000  
Tel. 11 4692.1716 | 11 2500.2828  
minami@minami.ind.br

**WWW.MINAMI.IND.BR**

ACOMPANHE NOSSAS REDES

  minami.maquinas